



DIRECTION RÉGIONALE

J E U N E S S E

S P O R T S

C O H É S I O N S O C I A L E

C E N T R E

PROGRAMMATION REGIONALE DES FORMATIONS : Spécialités perfectionnement sportif du DE JEPS

DEJEPS mention Tennis				
Organisme Lieu et téléphone	Dates de formation	Durée en centre	Sélections A partir de	Coût
CFA - Orléans 02 38 49 88 10	Reporté à septembre 2012	700 heures sur 24 mois	Reporté	Réservé aux apprentis

DEJEPS mention BMX				
Organisme Lieu et téléphone	Dates de formation	Durée en centre	Sélections A partir de	Coût
CREPS - Bourges 02 48 48 01 44	3/10/2011 au 14/09/2012	700 heures sur 20 mois	5/09/2011	5 852 €

Plus d'informations sur le DEJEPS :

La programmation régionale des formations :

<http://www.centre.drjcs.gov.fr/>

Le calendrier national des formations :

<http://www.sports.gov.fr/francais/metiers-et-formations/calendrier-des-formations/>

Les référentiels professionnels et de certification pour les spécialités du DEJEPS :

<http://www.sports.gov.fr/francais/metiers-et-formations/>

Le répertoire national des certifications professionnelles :

www.cncp.gov.fr

DRJCS CENTRE

122, rue du faubourg Bannier - 45042 Orléans cedex
Tél. : 02 38 77 49 00 - Fax : 02 38 53 98 99

Validité du document :
Novembre 2011